

Opravná spojka na topnou rohož DSVF



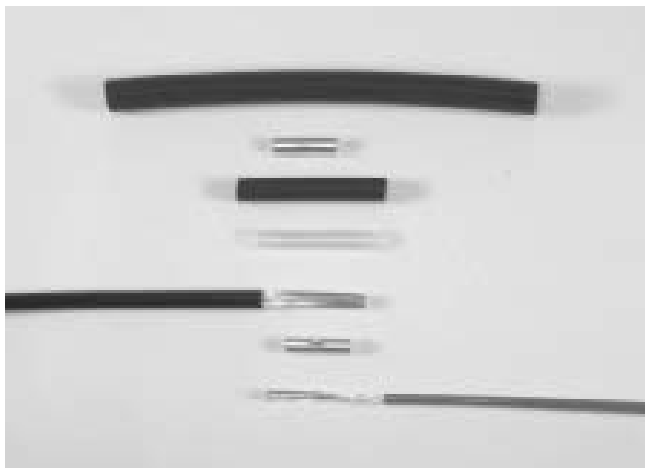
Opravná sada obsahuje:

1. 4 ks lisovací nýt
2. 2 ks Kynar 1/8, 25 mm smršťovací trubice průhledná
3. 1 ks propojovací vodič DSWB-10, 500 mm
5. 2 ks 8/2, 100 mm – střední smršťovací trubice
6. 2 ks 4/1, 35 mm – malá smršťovací trubice

POZOR!

Nikdy neopravujte topnou rohož zkrácením topného kabelu. Vždy přeměřte výsledný odpor topné smyčky. Odpor topné smyčky nesmí klesnout pod min. ohmickou hodnotu, která je uvedena na výrobku. Tolerance topného odporu je -5% až +10% výrobní hodnoty.

Postup opravy pro jednožilovou topnou rohož



Poškozené místo topné rohože vystříhnete. Nelze-li spojit topný kabel přímo, vložíte propojovací vodič DS WB-10, zkrácený na vhodnou délku. Pak níže uvedený postup provedete 2x.

Obnažte konce topného kabelu:

Horní izolace	25 mm
Opletení stáhněte a zkrutíte	
Izolace topného vodiče	15 mm
Holý vodič	7 mm



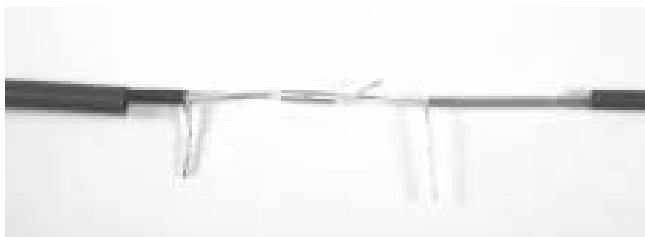
Postup zopakujte pro vložený propojovací vodič DS WB-10.

Vždy se ujistěte, zda před posledním snýtováním máte navlečeny na vodiči všechny smršťovací trubice!

Pořadí navlečení:

8/2, 100 mm – střední smršťovací trubice

4/1, 35 mm – malá smršťovací trubice



Kynar 1/8, 25 mm smršťovací trubice průhledná

Lisovací nýt

Po navlečení všech smršťovacích trubic spojte topný vodič nýtem.



Převlečte průhlednou trubici a zatavte horkovzdušnou pistolí.



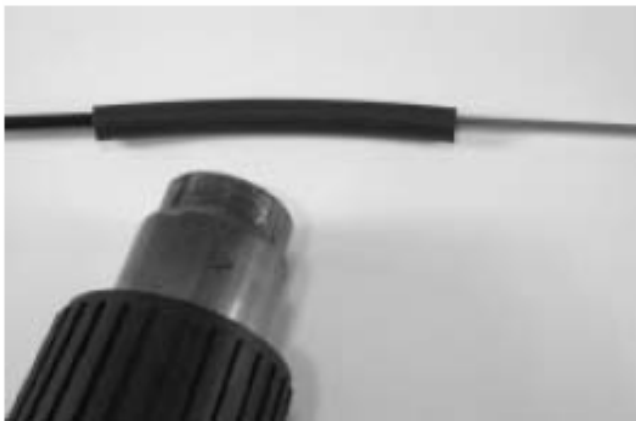
Převlečte smršťovací trubici
4/1, 35 mm – malá a zatavte
horkovzdušnou pistolí.



Připravte si zkroucené opletení ke
spojení.



Spojte zkroucené vodiče opletení
lisovacím nýtem.



Převlečte smršťovací trubici
8/2, 100 mm – střední
a zatavte horkovzdušnou pistolí.
Začněte od středu smršťovací trubice.



Pohled na hotovou spojku.
Přeměřte ohmický odpor a izolační
stav!

Opravná spojka na topnou rohož DTIF / DTVF



Opravná sada obsahuje :

1. 6 ks lisovací nýt
2. 4 ks Kynar 1/8, 25 mm smršťovací trubice průhledná
4. 1 ks propojovací vodič DTWB-10, 500 mm
5. 2 ks 9/3, 130 mm – velká smršťovací trubice
7. 2 ks 6/2, 75 mm – malá smršťovací trubice

POZOR!

Nikdy neopravujte topnou rohož zkrácením topného kabelu. Vždy přeměřte výsledný odpor topné smyčky. Odpor topné smyčky nesmí klesnout pod min. ohmickou hodnotu, která je uvedena na výrobku. Tolerance topného odporu je -5% až +10% výrobní hodnoty.

Postup opravy pro dvoužilovou topnou rohož DTIF / DTVF



Poškozené místo topné rohože vystříhnete. Nelze-li spojit topný kabel přímo, vložíte propojovací vodič DTWB-10, zkrácený na vhodnou délku. Pak níže uvedený postup provedete 2x.

Obnažte konce topného kabelu:

Horní izolace	55 mm
Odstříhnete ALU opletení a ponechte pouze holý vodič z opletení	
Střední izolace	45 mm
Jeden topný vodič zkrátit	25 mm
Izolace topného vodiče	15 mm
Holý vodič	7 mm

Obnažte vodič DTWB-10:

Horní izolace	50 mm
Opletení stáhněte a zkrutíte	
Mezi izolace	40 mm
Černý vodič zkrátit	25 mm
Izolace topného vodiče	15 mm
Holý vodič	7 mm



Vždy se ujistěte, zda před posledním snýtováním máte navlečeny na vodiči všechny smršťovací trubice!

Pořadí navlečení:

9/3, 130 mm – velká smršťovací trubice

6/2, 75 mm – střední smršťovací trubice

Kynar 1/8, 25 mm smršťovací trubice průhledná

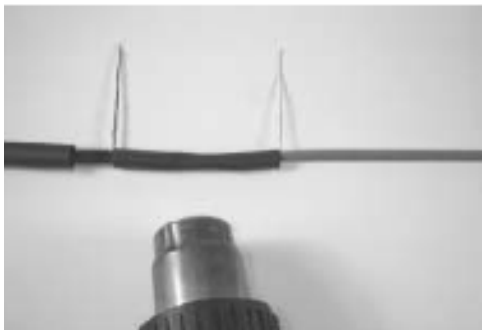
Spojte topné vodiče lisovacím nýtem

Přetáhněte přes nýty průhledné smršťovací trubice Kynar 1/8, 25 mm





Průhledné smršťovací trubice Kynar 1/8, 25 mm
zatavte horkovzdušnou pistolí.



Převlečte smršťovací trubici 6/2, 75 mm – střední
a zatavte horkovzdušnou pistolí.



Připravte si holý vodič opletení ke spojení nýtem.



Spojte vodiče opletení.



Převlečte smršťovací trubici 9/3, 130 mm – velká
a zatavte horkovzdušnou pistolí.
Začněte od středu smršťovací trubice.



Pohled na hotovou spojku.
Přeměřte ohmický odpor a izolační stav!